

オンラインサービス 品質・納期・コストの 最適バランス

ADVANTAGE 01

高度技術力

大手自動車部品メーカーにも認められた高い技術力で誠心誠意対応いたします
部品加工精度 $\pm 0.002\text{mm}$ にも対応いたします

ADVANTAGE 02

高品質・短納期・ 低価格を実現

金型製作で培った製品の品質へのこだわり、独自ノウハウの確立により高品質・短納期・低価格を可能にしました

ADVANTAGE 03

柔軟な生産対応力

社内加工技術開発チームと国内外協力先と先端コミュニケーションにより連携難易度の高い部品にも対応可能です

《金型部品事例》 様々なQCD要求に対応させて頂いております



孔抜きダイ

精度： $\pm 0.005\text{mm}$ 材質：SKH51
参考納期：5day



タッチセンサーホルダー

精度： $\pm 0.005\text{mm}$ 材質：SKH51
参考納期：2week



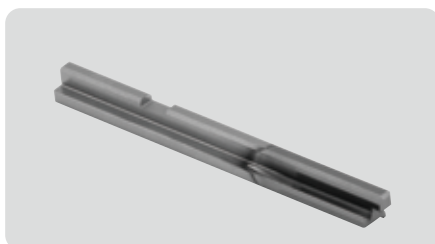
検知ピン

精度： $\pm 0.005\text{mm}$ 材質：A2017
参考納期：1week



トリミングダイ

精度： $\pm 0.002\text{mm}$ 材質：超硬(v30)
参考納期：2week



プロペラ曲げパンチ

精度： $\pm 0.002\text{mm}$ 材質：SKD11
参考納期：2week



メッシュ孔抜きダイ

精度： $\pm 0.002\text{mm}$ 材質：超硬(v30)
参考納期：2week

便利な部品オンラインサービス

NEW

お見積り～発注～納品までweb上で完結
特注部品の調達・工数を大幅に削減できます

こんなニーズにお応えします！

安定調達したい



様々なQCD要求に
対応する生産体制

時間を短縮したい



一貫生産体制で
無駄な時間を解消

多品種少量加工したい



テスト加工から
小ロット部品もお任せください

高精度仕上げをしたい



高精度加工機で
高精度仕上げ

オンラインサービスの流れ

STEP1

お問い合わせ

お申込みフォームにて
お見積り希望の内容を
ご記入ください

STEP2

ヒアリング

ご要望をメールや
Slackでお伺いします。

STEP3

お見積り

QCDのバランスの
とれたお見積りを
ご提出いたします

STEP4

発注

お打ち合わせ内容
および図面に従い
製作・加工いたします

電話でのお問い合わせも承っております。

- 難加工材、特殊形状もご相談ください
- 2D/3Dデータ or 図面でお見積り可能

お見積り・お申し込みはこちら

株式会社サンワ金型 オンライン

検索



株式会社
サンワ金型

本社 / 〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古6番地17
榎前工場 / 〒444-1215 愛知県安城市榎前町井杭山234-1

TEL.0566-92-6150 受付時間 / 平日・土曜日 9:00~17:00

株式会社サンワ金型

検索

